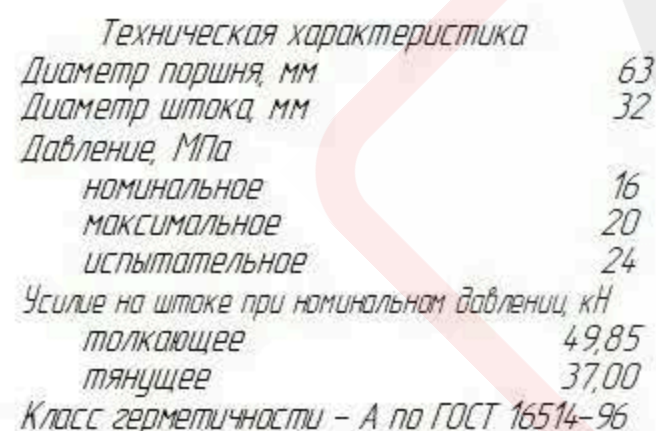
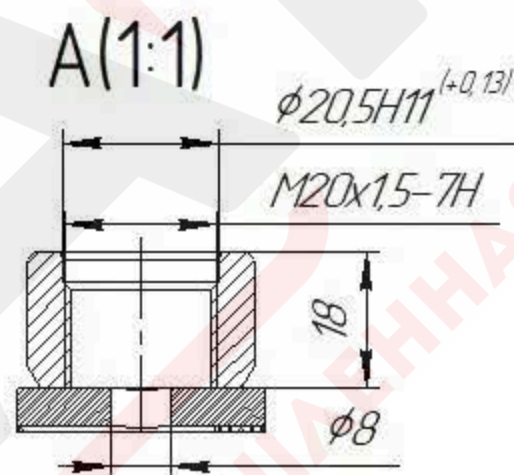




- 1 Перед сборкой все детали промыть и продуть сжатым воздухом (6 атмосфер). Сборка загрязненных деталей не допускается.
- 2 Класс чистоты рабочей жидкости (масло гидравлическое ВМГЗ ТУ 38.101479-86) при испытаниях не ниже 12 класса ГОСТ 17216-2001.
- 3 Испытания на прочность производить давлением рабочей жидкости $24 \pm 0,5$ МПа в двух крайних положениях, с выдержкой не менее 30 с. в каждом положении. Остаточные деформации не допускаются. Наружную герметичность по уплотнению штока проверять внешним осмотром в течении не менее трех двойных ходов поршня без нагрузки. Потение наружных поверхностей, течь рабочей жидкости через стыки, сварные швы и соединения не допускаются. Утечки и перетекания масла не допускаются. Цилиндр должен обеспечивать плавный без вибраций ход штока на всей длине рабочего хода. Заклинивание поршня не допускается.
- 4 После испытания рабочую жидкость слить, штуцера закрыть транспортировочными пробками (на чертеже условно не указаны).

					63.32.250.540.2-30ШС				
					Гидроцилиндр Габаритный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Тофанюк						9,06	1:2	
Проб.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.									
Утв.									

Формат А3