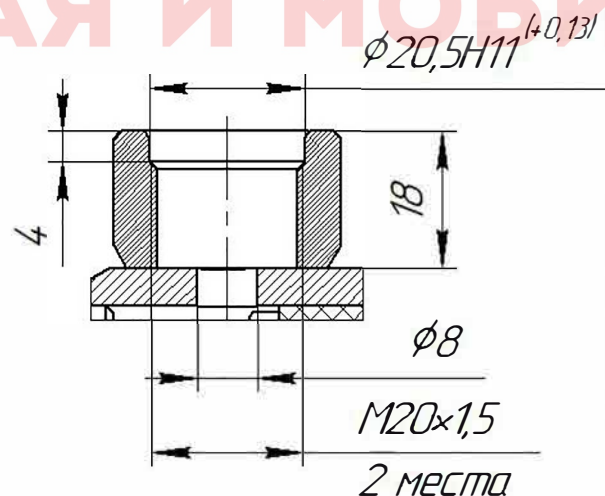




Диаметр поршня, мм	80
Диаметр штока, мм	40
Давление, МПа	
номинальное	16
максимальное	20
испытательное	24
Усилие на штоке при номинальном давлении, кН	
толкающее	80,38
тянущее	60,29
Класс герметичности – А по ГОСТ 16514–96	



- 1 Перед сборкой все детали промыть и продуть сжатым воздухом (6 атмосфер). Сборка загрязненных деталей не допускается.
- 2 Класс чистоты рабочей жидкости (масло гидравлическое ВМГЗ ТУ 38.1014.79-86) при испытаниях не ниже 12 класса ГОСТ 17216-2001.
- 3 Испытания на прочность производить давлением рабочей жидкости $24 \pm 0,5$ МПа в двух крайних положениях, с выдержкой не менее 30 с. в каждом положении. Остаточные деформации не допускаются. Наружную герметичность по уплотнению штока проверять внешним осмотром в течении не менее трех двойных ходов поршня без нагрузки. Потение наружных поверхностей, течь рабочей жидкости через стыки, сварные швы и соединения не допускаются. Утечки и перетекания масла не допускаются. Цилиндр должен обеспечивать плавный без вибраций ход штока на всей длине рабочего хода. Заклинивание поршня не допускается.
- 4 После испытания рабочую жидкость слить, бонки закрыть транспортировочными пробками (на чертеже условно не указаны).
- 5 Покрытие согласно договора на поставку.
- 6 Рабочую поверхность штока, ШС и резьбовые поверхности защитить от покраски.

					80.40.320.620.2-40ШС.000 СБ						
					Гидроцилиндр Сборочный чертёж			Лит	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						14,95	1:2
Разраб.	Караулов										
Пров.											
Т.контр.											
								АРИС			
								ПРОМЫШЛЕННАЯ И МОБИЛЬНАЯ ГИДРАВЛИКА			
Н.контр.											
Утв.											