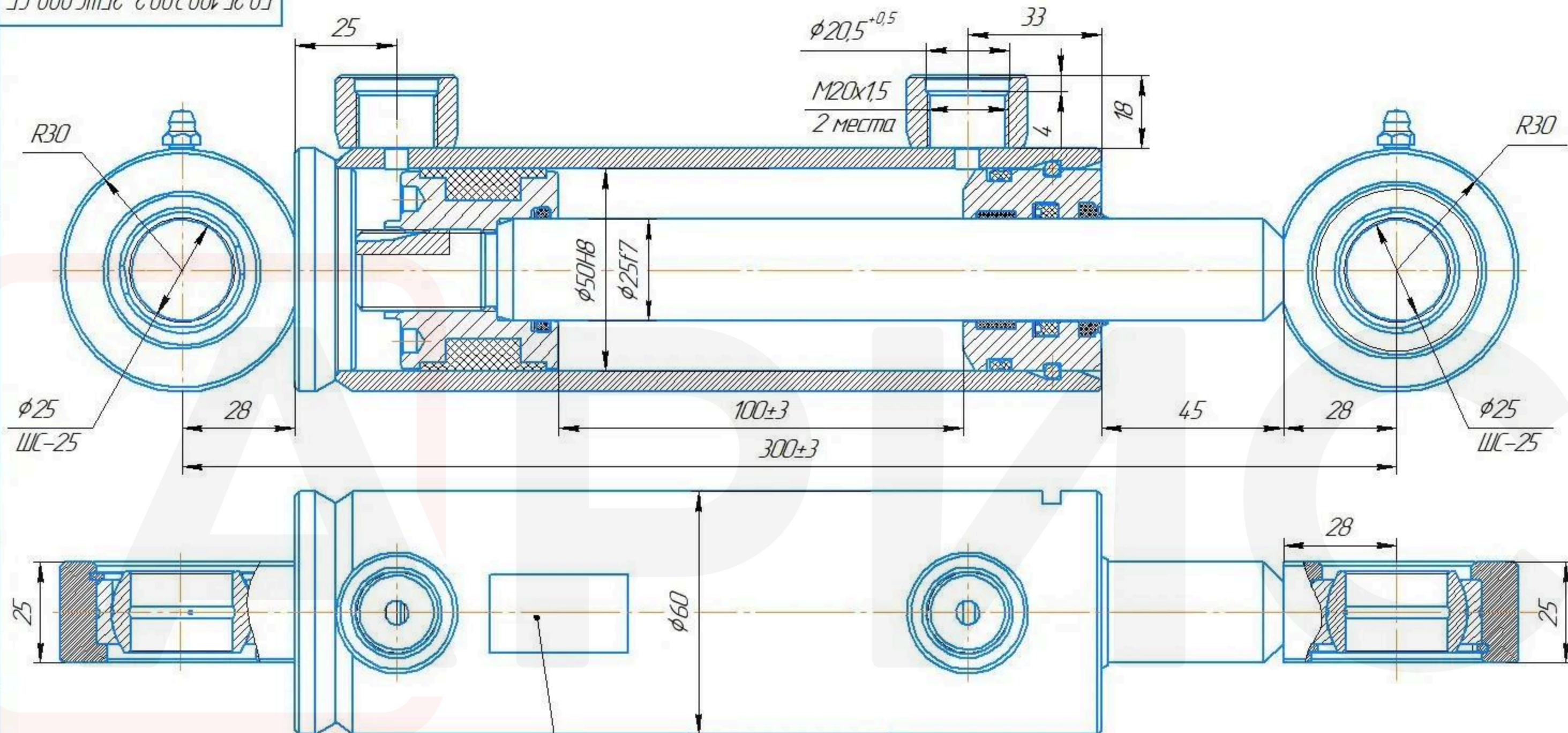


50.25.100.300.2-25WC.000 CB



Техническая характеристика

Диаметр поршня, мм	50
Диаметр штока, мм	25
Давление, МПа	
номинальное	16
максимальное	20
испытательное	24
Усилие на штоке при номинальном давлении, кН	
толкающее	314
тянущее	23,55
Класс герметичности – А по ГОСТ 16514–96	

Место маркировки
50.25.100.300.2-25ШС
GM с/№ дата ММГГ

рабочей жидкости через стыки сварные швы и соединения не допускаются. Утечки и перетекания масла не допускаются. Цилиндр должен обеспечивать плавный без вибраций ход штока на всей длине рабочего хода. Заклинивание поршня не допускается.

4 После испытания рабочую жидкость слить, банки закрыть транспортировочными пробками (на чертеже условно не указаны).

5 Покрытие согласно договора на поставку.

6 Рабочую поверхность штока ШС-25 и резьбовые поверхности защитить от покраски.

1 Перед сборкой все детали промыть и продуть сжатым воздухом (6 атмосфер). Сборка загрязненных деталей не допускается.

2 Класс чистоты рабочей жидкости (масло гидравлическое ВМГЗ ТУ 38.1014.79-86) при испытаниях не ниже 12 класса ГОСТ 17216-2001.

3 Испытания на прочность производить давлением рабочей жидкости $24 \pm 0,5$ МПа в двух крайних положениях, с выдержкой не менее 30 с. в каждом положении. Остаточные деформации не допускаются. Наружную герметичность по уплотнению штока проверять внешним осмотром в течении не менее трех двойных ходов поршня без нагрузки. Потение наружных поверхностей, течь

					50.25.100.300.2-25ШС.000 СБ			
					Гидроцилиндр Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Тофанюк						3,92	1:1
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.					АРИС ПРОМЫШЛЕННАЯ И МОБИЛЬНАЯ ГИДРАВЛИКА			
Утв.								

Копировал

Формат А3