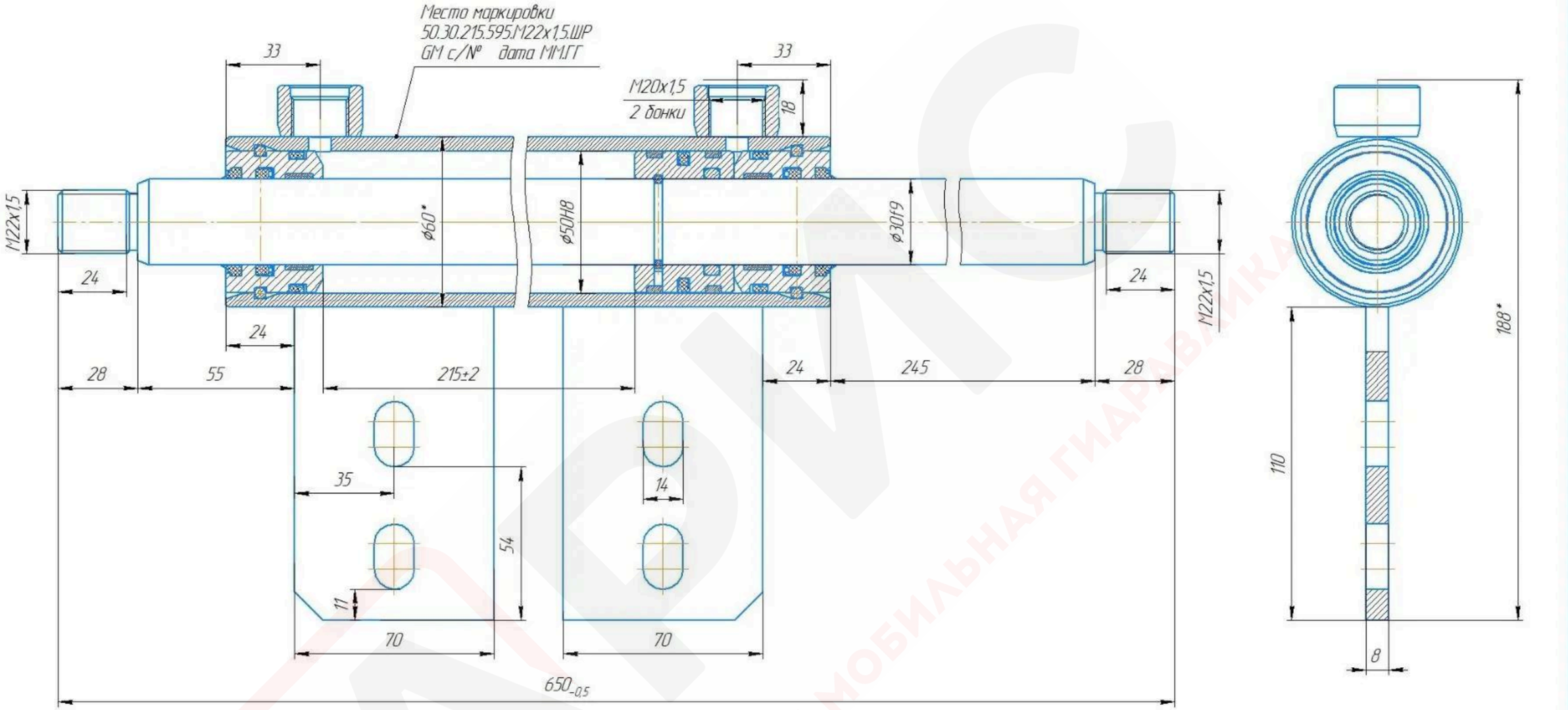
50.30.215595M22x15LWP.000CB



Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	50
Диаметр штока, мм	30
Давление, МПа	
номинальное	16
максимальное	20
испытательное	24
Усилие на штоке при номинальном давлении, кН	
толкающее	31,4
тянущее	20,1

Класс герметичности – А по ГОСТ 16514-96

ходов поршня без нагрузки. Потение наружных поверхностей, течь рабочей жидкости через стыки, сварные швы и соединения не допускаются. Утечки и перетекания масла не допускаются. Цилиндр должен обеспечивать плавный без вибраций ход штока на всей длине рабочего хода. Заклинивание поршня не допускается.

4 После испытания рабочую жидкость слить, бонки закрыть транспортировочными пробками (на чертеже условно не указаны).

5 Покрытие согласно договора на поставку.

6 Рабочую и резьбовую часть штока, бонки защитить от покраски.

1 Перед сборкой все детали промыть и продуть сжатым воздухом (6 атмосфер). Сборка загрязненных деталей не допускается.

2 Класс чистоты рабочей жидкости (масло гидравлическое ВМГЗ ТУ 38.101479-86) при испытаниях не ниже 12 класса ГОСТ 17216-2001.

3 Испытания на прочность производить давлением рабочей жидкости 24±0,5 МПа в двух крайних положениях, с выдержкой не менее 30 с. в каждом положении. Остаточные деформации не допускаются. Наружную герметичность по уплотнению штока проверять внешним осмотром в течении не менее трех двойных

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Карауло в			
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

50.30.215.595.М22х1,5.ШР.000.СБ

Гидроцилиндр рулевой МТЗ под СР-3 или GRS

Лит.	Масса	Масштаб
	7,39	1:1
Лист	Листов 1	

АРИС
промышленная и мобильная гидравлика

Копировал

Формат А2

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.